

ÁREA	ESPECIFICACIONES					CARACTERÍSTICAS	APLICACIONES	
Especialidades	pH	Contenido de N.V [%]	Viscosidad [Cps]	Densidad [g/cc]	Rango de T° de Aplicación (°C)	Desempeño y usos	Ligantes	Pastas
Pasta Trefila Extrusión 1K	6,0 - 8,0	78 - 80	180.000 - 210.000	1,75 - 1,85	10 - 40 °C	Pasta Trefila formulada en base a Polímero Vinil-Acrílico de alta viscosidad para aplicación como primera mano en molduras de madera del tipo Finger Joint. La aplicación puede ser mediante caja extrusión cerrada y/o abierta. Entre sus principales propiedades destaca el alto poder de reparado de defectos de la madera tales como nudos pecas, bolsas de resina, etc. y defectos de proceso de la maderas como grietas, falta de material, pin hole, golpes, etc. y muy baja retracción después del proceso de secado lo que permite reparar defectos de mayor tamaño. También destaca la propiedad de aplicar altos espesores de película, mayor a 7 mils con una sola mano de aplicación, logrando un secado adecuado, incluso en superficies mayores. La formulación incorpora propiedades de alta resistencia a la humedad, Agua UV, etc., apta para uso en Exterior Semi - Protegido, cumple con la Norma ASTM G 154, ciclo 7, lo que permite ampliar su uso tanto en molduras o Board.		●
Pasta Extrusión Reparado Prime	6,0 - 8,0	78 - 80	180.000 - 220.000	1,75 - 1,85	10 - 40 °C	Pasta Trefila formulada en base a Polímero Vinil-Acrílico de alta viscosidad para aplicación como primera mano en molduras de madera del tipo Finger Joint. La aplicación puede ser mediante caja extrusión cerrada y/o abierta. Entre sus principales propiedades destaca el alto poder de reparado de defectos de la madera tales como nudos pecas, bolsas de resina, etc. y defectos de proceso de la maderas como grietas, falta de material, pin hole, golpes, etc. y muy baja retracción después del proceso de secado lo que permite reparar defectos de mayor tamaño. También destaca la propiedad de aplicar altos espesores de película, mayor a 7 mils con una sola mano de aplicación, logrando un secado adecuado, incluso en superficies mayores. La formulación incorpora propiedades de alta resistencia a la humedad, Agua UV, etc., apta para uso en Exterior Semi - Protegido, cumple con la Norma ASTM G 154, ciclo 7, lo que permite ampliar su uso tanto en molduras o Board.		●
Pasta Extrusión Reparado Prime AR II	6,0 - 8,0	78 - 80	180.000 - 220.000	1,75 - 1,85	10 - 40 °C	Pasta Trefila formulada en base a Polímero Vinil-Acrílico de alta viscosidad para aplicación como primera mano en molduras de madera del tipo Finger Joint. La aplicación puede ser mediante caja extrusión cerrada y/o abierta. Entre sus principales propiedades destaca el alto poder de reparado de defectos de la madera tales como nudos pecas, bolsas de resina, etc. y defectos de proceso de la maderas como grietas, falta de material, pin hole, golpes, etc. y muy baja retracción después del proceso de secado lo que permite reparar defectos de mayor tamaño. También destaca la propiedad de aplicar altos espesores de película, mayor a 7 mils con una sola mano de aplicación, logrando un secado adecuado, incluso en superficies mayores. La formulación incorpora propiedades de alta resistencia a la humedad, Agua UV, etc., apta para uso en Exterior Semi - Protegido, cumple con la Norma ASTM G 154, ciclo 7, lo que permite ampliar su uso tanto en molduras o Board.		●
Pasta Trefila WR 9000	6,0 - 8,0	78 - 80	200.000 - 220.000	1,75 - 1,85	10 - 40 °C	Pasta Trefila formulada en base a Polímero Acrílico de alta viscosidad para aplicación como primera mano en molduras de madera del tipo Finger Joint y moldura Board. La aplicación puede ser mediante caja extrusión cerrada y/o abierta. Como segunda mano puede ser aplicada pintura al vacío como terminación. Entre sus principales propiedades destaca el alto poder de reparado de defectos de la madera tales como nudos pecas, bolsas de resina, etc. y defectos de proceso de la maderas como grietas, falta de material, pin hole, golpes, etc. y muy baja retracción después del proceso de secado lo que permite reparar defectos de mayor tamaño. También destaca la propiedad de aplicar altos espesores de película, mayor a 7 mils con una sola mano de aplicación, logrando un secado adecuado, incluso en superficies mayores. La formulación incorpora propiedades de alta resistencia a la humedad, Agua UV, etc., apta para uso en Exterior Semi - Protegido y Expuesto, cumple con la Norma ASTM G 154, ciclo 7, lo que permite ampliar su uso tanto en molduras uso exterior y Board.		●
Pasta Trefila MDF	6,0 - 8,0	73 - 75	30.000 - 50.000	1,75 - 1,85	10 - 40 °C	Pasta Trefila formulada en base a Polímero Vinílico de viscosidad media para aplicación como mano de terminación sobre pintura o de dos manos en el caso de sustratos tipo MDF con caja abierta. Destaca por la capacidad de reparado de sustratos porosos y rugosos, logrando una terminación superficial de alto poder cubriente, muy suave. Entre sus principales propiedades está el alto poder de resistencia a la humedad, lo que permite el uso de molduras MDF en ambientes de interior húmedo, cocinas, baños, etc. También destaca la flexibilidad del polímero para evitar el craquelado en la manipulación y/o instalación de las molduras. Permite la aplicación de altos espesores de película en la primera mano logrando un secado adecuado en hornos transversales convencionales.		●
Harticoat Trefila	4,0 - 6,0	32 - 35	5.000 - 6.000	1,40 - 1,50	10 - 40 °C	Adhesivo formulado en base a Polímero Vinílico utilizado como ligante para la fabricación de Pasta Trefila para Molduras MDF y Finger Joint. Entre sus principales propiedades destaca la flexibilidad que aporta a la formulación de Pasta Trefila, alta aceptación de cargas minerales y alto RH, así como también la adherencia al sustrato MDF o Finger Joint.		●
Bondcril 400	6,0 - 9,0	45 - 48	2.000 - 4.500	1,40 - 1,50	10 - 40 °C	Ligante acuoso formulado a base de Polímeros Vinílicos, para la formulación de recubrimientos de madera de pino y MDF. Bondcril 400 es un imprimante base para formular, en mezcla con cargas minerales, pastas y/o pinturas de excelente calidad para molduras de madera de pino y de MDF, los que pueden ser aplicadas por sistema de vacío, máquina de cortina, spray. Los recubrimientos formulados con Bondcril 400 son de alta adhesión y adecuada flexibilidad, por lo cual no craquelean; presentan excelente poder cubriente.	●	●